



**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ «СовАсК»
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР «ОНИКС»
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**



160019, г. Вологда, ул. Комсомольская 55, офис 212, тел./факс (8172) 54-39-80, 54-37-69, 54-37-43

E-mail: info@npc-oniks.ru www.npc-oniks.ru

Аттестат аккредитации
в Системе сертификации «СовАсК»
№SSAO.000.10.1.0009

Действителен до «17» апреля 2015 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Заведующая испытательной лабораторией

М.Ф. Чернакова

«25» августа 2014 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

от «25» августа 2014 г.

№ 150

Заказчик

ООО «ЭКО-Золопродукт»

115419, г. Москва, 2-й Рошинский пр., д. 8, корп. 7,
оф. 601, тел./ф. (495) 232-18-92, 232-18-91

Объект испытаний

Наименование продукции

Тип, марка

НТД на продукцию

Номер образца

Смесь золошлаковая Новочеркасской ГРЭС

ЗШС М-А-По-І-1.01

ТУ 5712-004-84800065-2010

459/1/1-14

Процедура отбора

Акт отбора №459 от 25.06.2014 г. Отбор пробы выполнен представителем Заказчика.

Методы испытаний

ГОСТ 8269.0, ГОСТ 8269.1, ГОСТ 310.2-76, ГОСТ 310.3-76, ГОСТ 11022-95, ТУ 5712-004-84800065-2010, ГОСТ 8735-88, ГОСТ 9758-86

Процедура испытаний

Испытания выполнены по стандартным методикам в помещении лаборатории НПЦ «ОНИКС». Температура окружающей среды +24°С, влажность в помещении 72%.

Дата проведения испытаний

Дата получения образцов

08.07.2014 г.

Дата проведения испытаний

08.07. – 25.08.2014 г.

Участие субподрядчиков

определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов - ФГБУ ГЦАС «Вологодский»;

Таблица 1

Перечень средств измерений и испытаний, применяемых при испытаниях

Наименование средств испытаний, тип, заводской номер	Погрешность измерений, класс точности	Пределы измерений	Срок действия свидетельства об аттестации
1	2	3	4
Весы электронные AJ-3200CE	± 10 мг	0 – 3200 гр	до 15.08.2015
Секундомер механический СОПр-2а-2-010, №1749	2 класс точности	30 мин, 0.2 сек	до 06.09.2014
Термометр ТТ, №4	±1°С	0 – 200°С	до 19.11.2014
Термометр ТТ угловой	±1°С	0 – 360°С	до 19.11.2014
Чаша для приготовления цементного теста, ЧЗ	±10 мм ±5 мм	d=400 мм h=100 мм	до 13.05.2015
Пресс гидравлический П-10	Погрешность ±2%	0 – 100 кН	до 07.02.2015
Прибор Ле-Шателье	γ ±0,5 мл	23 см3	до 13.05.2015

1	2	3	4
Низкотемпературная лабораторная электропечь, SNOL 58/350	±1°C	50 – 350°C	до 13.05.2015
Прибор для определения тонкости помола цемента СММ	±0,008 мм	0,08 мм	до 13.05.2015
Электропечь лабораторная СНОЛ 7,2/1100	±2°C	50 – 1100°C	до 13.05.2015
Прибор для стандартного уплотнения грунта, мод. 927, с ударником и кольцом для отбора проб	–	диаметр 100 мм; высота 127,4 мм; масса груза 2,5 кг; высота падения ударника 300 мм	до 13.05.2015
Набор сит КСИ №846	±0,007 ±0,012 ±0,024 ±0,050 ±0,080	0,071 мм 0,14 мм 0,315 мм 0,63 мм 1,25 мм	до 13.05.2015
Сита с круглыми отверстиями	±0,25 ±0,30 ±0,36	2,5 мм 5,0 мм 10 мм	до 13.05.2015
Набор мерных цилиндрических сосудов «МП», №87	±0,01 л ±0,02 л	1 л 2 л	до 13.05.2015

Таблица 2

Результаты испытаний

НТД (пункт)	Наименование показателя	Номера образцов	Единица измерения	Результат	Соответствие
1	2	3	4	5	6
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.2.2	Зерновой состав (полный остаток) • 20 мм • 10 мм • 5 мм • 2,5 мм • 1,25 мм • 0,63 мм • 0,315 мм • 0,16 мм • 0,071 мм	459/1/1	%	- - - - - - 0,0 9,0	соответствует
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.13.	Естественная влажность	459/1/2	%	20,85	соответствует по согласованию
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.2.	Насыпная плотность	459/1/3	кг/м ³	1011	соответствует
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.1.	Остаток на сите № 008	459/1/4	%	3,98	соответствует
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.1.	Удельная поверхность	459/1/5	м ² /кг	153	соответствует

Продолжение табл. 2

1	2	3	4	5	6
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.8.	Равномерность изменения объема	459/1/6	—	выдерживает	соответствует
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.3.	Потери при прокаливании зольной составляющей	459/1/7	%	19,25	соответствует I виду
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.3.	Потери при прокаливании шлаковой составляющей	459/1/8	%	Испытание не проводилось	
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.4.	Содержание оксида кальция CaO	459/1/9	%	5,6	соответствует
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.5.	Содержание оксида магния MgO	459/1/10	%	4,8	соответствует
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.6.	Содержание сернистых и сернокислых соединений в пересчете на SO ₃	459/1/11	%	0,13	соответствует
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.7.	Содержание щелочных оксидов в пересчете на Na ₂ O	435/1/12	%	2,68	соответствует
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.2.4.	Плотность зерен шлаковой составляющей ЗШС	-	г/см ³	Испытание не проводилось	
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.9.	Потери при силикатном распаде шлаковой составляющей ЗШС	-	%	Испытание не проводилось	
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.9.	Потери при железистом распаде шлаковой составляющей ЗШС	-	%	Испытание не проводилось	
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.2.6.	Величина относительного морозного пучения	435/1/13	% (степень пучинистости)	5,77 (пучинистая)	соответствует
ТУ 5712-004-84800065-2010 п. 1.3.11.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	459/1/14	Бк/кг	210 ± 22	соответствует

Данные результаты испытаний относятся только к образцам пробы № 459/1

Перечень недостатков, выявленных при испытаниях

Описание обнаруженного недостатка	Анализ обнаруженного недостатка	Принятые меры по устранению недостатка
—	—	—

Дополнительная информация:

1. Настоящий протокол не может быть частично или полностью воспроизведен без разрешения Испытательной лаборатории НПЦ "ОНИКС".

2. Образец пробы 459/1 принят органом по сертификации на хранение

Эксперт


_____ (Р.А. Косулин)

Инженер-химик


_____ (А.В. Тихонова)